

JB/T 901—2015

5.6 可塑性

按 GB/T 5019.2—2009 第 21 章的规定进行。

5.7 温度指数

按 GB/T 5019.2—2009 第 29 章的规定进行，寿命终点的判断标准由供需双方商定。

6 检验规则

6.1 相同的原材料和工艺，连续生产的数量不超过 500 kg 的云母箔为一批。每批须进行出厂检验，出厂试验项目为 4.2.1、4.2.2 和表 3 中的第 4 项、第 5 项。

6.2 从一批总张数中抽取不少于 5% 的样张，按 4.2.1 和 4.2.2 的规定检查，其他各项的检查在同一张箔上取样。

6.3 4.2.3 中表 3 的第 6 项温度指数为产品定型试验项目。

6.4 实验结果中任何一项不符合技术要求时，应在该批产品中另取两组试样就不合格的项目进行复试，只要其中有一组试样仍不符合要求，则该批云母箔就为不合格品。

6.5 使用单位有权按本标准规定的全部或部分项目进行试验。

6.6 使用单位有要求时，制造厂应提供产品的出厂试验报告或型式试验报告。

7 标志、包装、运输和贮存

7.1 同一型号、规格、批号的云母箔可包装在同一干燥的包装箱中，云母箔应以塑料袋密封包装。

7.2 包装箱上应注明：

- a) 制造厂名称；
- b) 产品型号、名称、规格；
- c) 每一包装件中的数量和质量；
- d) 毛重；
- e) “防潮”“小心轻放”等字样。

7.3 每箱均应附有产品检查合格证明并标明：

- a) 制造厂名称；
- b) 产品型号、名称、规格及批号；
- c) 制造日期；
- d) 补强材料名称；
- e) 有机硅云母箔的有机硅漆漆基有机物含量。

7.4 云母箔自出厂之日起在 25℃ 以下的贮存期为 3 个月。超过贮存期，按本标准的规定检验，合格者仍可用。

7.5 产品在运输过程中应防止机械损伤、受潮和日光直射。

JB/T 901—2015

ICS 29.035.50

K 15

备案号：49845—2015

JB

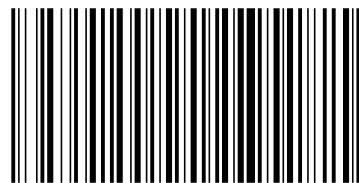
中华人民共和国机械行业标准

JB/T 901—2015

代替 JB/T 901—1995

电气用云母箔

Mica foil for electrical purpose



JB/T 901—2015

版权专有 侵权必究

*

书号：15111·12723

定价：12.00 元

2015-04-30 发布

2015-10-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

表2 云母箔的标称厚度及极限偏差(续)

单位为毫米

产品型号	标称厚度	极限偏差	
		中值与标称厚度的极限偏差	个别值与标称厚度的极限偏差
5851-1	0.15	±0.02	±0.04
	0.20	±0.03	±0.05
	0.25		

4.2.2.2 长度和宽度

云母箔的推荐长度为 500 mm~1 200 mm、推荐宽度为 300 mm~1 000 mm，也可按供需双方协议尺寸供货。按标称尺寸修剪后的云母箔，其长度和宽度极限偏差为±5%。

4.2.3 性能要求

云母箔的性能应符合表 3 的规定。

表3 云母箔的性能要求

序号	性能	单位	要求						
			5834-1	5836-1	5840-1 5841-1	5842-1	5843-1	5850	5851-1
1	挥发物含量	%	≤1.0	≤1.0	≤1.0	≤4.0		≤1.0	≤5.0
2	胶粘剂含量	%	25~35	20~35	25~35	20~35		15~30	20~35
3	云母含量	%	≥30	≥50	≥30	≥50	≥40	≥50	
4	电气强度	平均值	≥45	≥25	≥45	≥25	≥60	≥16	≥25
		个别值	≥34	≥18	≥34	≥18	≥45	≥12	≥18
5	可塑性	—	在110℃±5℃下处理15 min可塑制成管					在130℃±5℃下处理15 min可塑制成管	
6	长期耐热性温度指数	—	≥130		≥155			≥180	

5 试验方法

5.1 外观

用眼睛观察评定。

5.2 厚度

按 GB/T 5019.2—2009 第 5 章的规定进行。

5.3 长度和宽度

用分度值为 0.5 mm 的直尺至少测量三处，报告其中值。

5.4 组成

按 GB/T 5019.2—2009 第 8 章的规定进行。

5.5 电气强度

按 GB/T 5019.2—2009 第 22 章的规定进行。

中华人民共和国
机械行业标准
电气用云母箔
JB/T 901—2015

*

机械工业出版社出版发行
北京市百万庄大街 22 号
邮政编码：100037

*

210mm×297mm·0.5 印张·15 千字

2015 年 10 月第 1 版第 1 次印刷

定价：12.00 元

*

书号：15111·12723

网址：<http://www.cmpbook.com>

编辑部电话：(010) 88379399

直销中心电话：(010) 88379693

封面无防伪标均为盗版

版权专有 侵权必究

4.1.3 玻璃布

通常，玻璃布应是由无碱玻璃制成的连续长丝玻璃纤维，除供需双方另有协议外，玻璃布应是织布状态，其浆剂含量按重量计应不大于 2%。

4.1.4 薄膜

本标准涉及的聚酯薄膜应符合 GB/T 13542.4—2009 的要求；本标准涉及的聚酰亚胺薄膜应符合 GB/T 13542.6—2006 的要求。

4.1.5 树脂

只要能使材料满足本标准的要求，树脂可使用任何环氧或硅树脂体系。按订购合同，也可使用其他胶粘剂。

4.2 产品

4.2.1 外观

云母箔应表面平整，胶粘剂分布均匀，边缘整齐，不允许有外来杂质和分层现象。

4.2.2 尺寸

4.2.2.1 厚度

云母箔的标称厚度及极限偏差见表 2。

表 2 云母箔的标称厚度及极限偏差

单位为毫米

产品型号	标称厚度	极限偏差	
		中值与标称厚度的极限偏差	个别值与标称厚度的极限偏差
5834-1	0.15	±0.02	±0.04
	0.17	±0.03	±0.05
	0.20		
5836-1	0.15	±0.02	±0.04
	0.20	±0.03	±0.05
	0.25		
5840-1	0.15	±0.02	±0.04
5841-1	0.17	±0.03	±0.05
	0.20		
5842-1	0.11	±0.02	±0.04
	0.15		
	0.17	±0.03	±0.05
	0.20		
5843-1	0.17	±0.03	±0.05
5850	0.15	±0.03	±0.08
	0.20	±0.04	±0.10
	0.25	±0.05	±0.13
	0.30		
5851-1	0.10	±0.02	±0.04

目 次

前言.....II

1 范围..... 1

2 规范性引用文件..... 1

3 产品分类..... 1

4 要求..... 1

 4.1 原材料..... 1

 4.2 产品..... 2

5 试验方法..... 3

 5.1 外观..... 3

 5.2 厚度..... 3

 5.3 长度和宽度..... 3

 5.4 组成..... 3

 5.5 电气强度..... 3

 5.6 可塑性..... 4

 5.7 温度指数..... 4

6 检验规则..... 4

7 标志、包装、运输和贮存..... 4

表 1 云母箔的型号..... 1

表 2 云母箔的标称厚度及极限偏差..... 2

表 3 云母箔的性能要求..... 3